

گزارشات

گزارش تولید

در این بخش می توانید میزان تولید را در بازه های زمانی مختلف با جزئیات مشاهده نمایید.

به عنوان مثال در یک ماه گذشته کل تولید چه میزان بوده است میانگین وزن قطعاتی تولیدی چه میزان بوده میانگین تولید روزانه چه میزان بوده چه میزان تولید از سایز های متفاوت وجود داشته برای هر پروژه چه میزان تولید وجود داشته است برای پروژه 1 چه قطعاتی و با چه وزنی تولید شده

...

گزارش تولید

از تاریخ: 1396/11/01 تا تاریخ: 1396/11/26

گروه سفارش: پروژه:

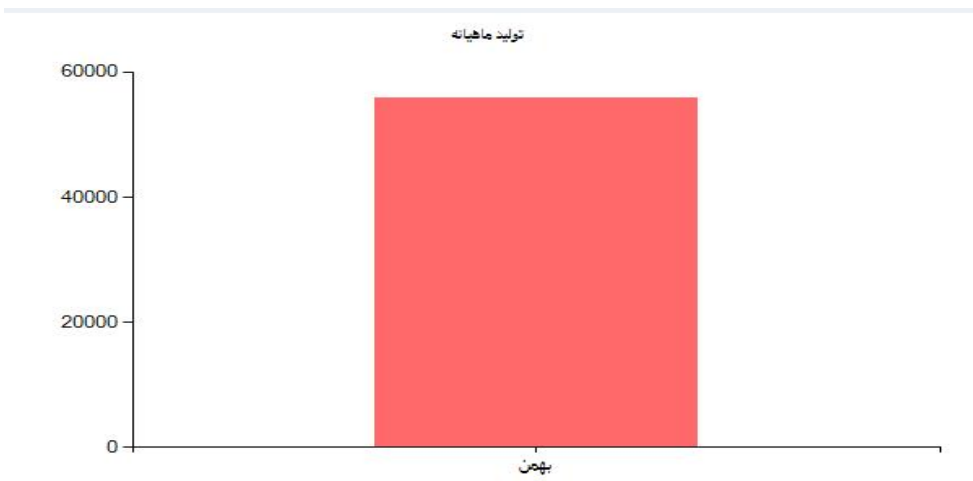
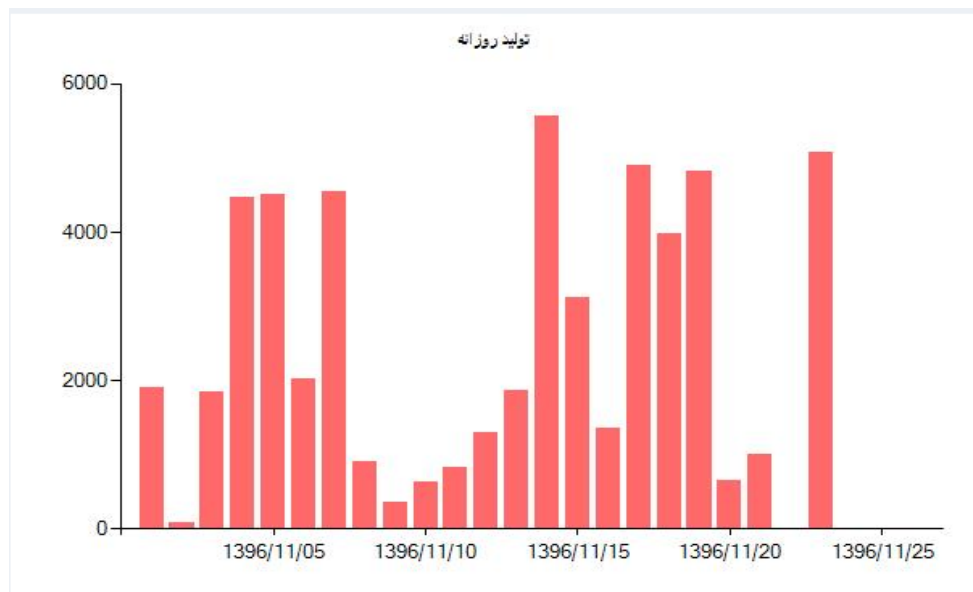
کد قطعه: سایز: فرم: سگتن:

ردیف	پروژه	گروه سفارش	سگتن	کد	فرم	سایز	عرض	طول	تعداد	وزن
1	پروژه ایران	زیر پروژه 1	خارجی	محصول 40	HL	25	112	1266	42	902.67
2	پروژه ایران	زیر پروژه 2	داخلی	محصول 12	HL	توپنده	226	299	40	313.09
3	شیراز	زیر پروژه 1	خارجی	محصول 28	HL	رزین	249	1732	100	356.1
4	شیراز	زیر پروژه 2	نامشخص	محصول 13	HL	توپنده	137	1697	14	145.3
5	شیراز	زیر پروژه 2	خارجی	محصول 25	HL	توپنده	107	327	344	1699.47
6	مشتری 1	زیر پروژه 1	فرعی	محصول 22	HL	میلیمتر 7	142	476	2	30.65

میانگین وزن قطعات	میانگین وزن کد	میانگین تولید روزانه
11.22	733.7	2144.66

سایز	تعداد قطعات	وزن قطعات
25	408	3160.56
شوینده	1196	10224.04
رزین	469	5973.59

پروژه	تعداد قطعات	وزن قطعات
پروژه ایران	979	10772.15
شیراز	829	6071.15
مشتری 1	1394	16846.8



جواب

در این بخش می توانید میزان ارسال را در بازه های زمانی مختلف با جزئیات مشاهده نمایید.

به عنوان مثال در یک ماه گذشته کل ارسال چه میزان بوده است میانگین وزن قطعاتی ارسالی چه میزان بوده میانگین ارسال روزانه چه میزان بوده چه میزان ارسال از سایز های متفاوت وجود داشته برای هر پروژه چه میزان ارسال وجود داشته است برای پروژه 1 چه قطعاتی و با چه وزنی ارسال شده

گزارش ارسال

از تاریخ

تا تاریخ

پروژه

گروه سفارش

سکشن

فرم

کد قطعه

سایز

ردیف	پروژه	گروه سفارش	سکشن	کد	فرم	سایز	عرض	طول	تعداد	وزن
1	پروژه ایران	زیر پروژه 1	خارجی	محصول 40	HL	25	112	1266	42	902.67
2	پروژه ایران	زیر پروژه 2	داخلی	محصول 12	HL	شوپنده	226	299	40	313.09
3	شیراز	زیر پروژه 1	خارجی	محصول 28	HL	رزین	249	1732	100	356.1
4	شیراز	زیر پروژه 2	نامشخص	محصول 13	HL	شوپنده	137	1697	14	145.3
5	شیراز	زیر پروژه 2	خارجی	محصول 25	HL	شوپنده	107	327	344	1699.47
6	مشتری 1	زیر پروژه 1	فرعی	محصول 22	HL	میلیمتر 7	142	476	2	30.65

میانگین وزن قطعات	میانگین وزن کد	میانگین ارسال روزانه
11.93	2253.32	4073.3

سایز	تعداد قطعات	وزن قطعات
25	408	3160.56
شوینده	1196	10224.04
رزین	469	5973.59

پروژه	تعداد قطعات	وزن قطعات
پروژه ایران	979	10772.15
سیراز	829	6071.15
مشتری 1	1394	16846.8

گزارشات

گزارش کارکرد دستگاه

در این بخش می توانید میزان کارکرد هر دستگاه را در بازه های زمانی مختلف با جزئیات مشاهده نمایید.

به عنوان مثال در یک ماه گذشته
چه تعداد قطعه و با چه وزنی توسط این دستگاه تولید شده
چه قطعاتی توسط این دستگاه تولید شده
چه تعداد فرایند انجام شده

...

گزارش کارکرد دستگاه

فرایند: selected 2 تا تاریخ: 1396/11/26

دستگاه: selected 1 از تاریخ: 1396/11/01

جستجو

ردیف	کد قطعه	فرم	سایز	پروژه	گروه سفارش	دستگاه	فرایند	تعداد قطعه	تعداد فرایند	وزن
1	محصول 35	گرانول	100X100X10	مشتری 1	زیر پروژه 1	دریل	کدزنی	60	180	389
2	محصول 16	گرانول	توبنده	عراق	زیر پروژه 2	دریل	برس	79	632	500.27
							کل	139	812	889.27

گزارشات

گزارش کارکرد دستگاه

در این بخش می توانید میزان کارکرد هر اپراتور را در بازه های زمانی مختلف با جزئیات مشاهده نمایید.

به عنوان مثال در یک ماه گذشته
چه تعداد قطعه و با چه وزنی توسط این اپراتور تولید شده
چه قطعاتی توسط این اپراتور تولید شده
چه تعداد فرایندهایی و با چه تعداد توسط این اپراتور انجام شده
میانگین کارکرد روزانه این اپراتور چه میزان بوده

...

گزارش کارکرد اپراتور

اپراتور
selected 2

از تاریخ
1396/11/01

تا تاریخ
1396/11/26

جستجو

ردیف	کد قطعه	میزان	پروژه	گروه سفارش	دستگاه	قرابت	تعداد قطعه	تعداد قرابت	وزن
1	محمول 16	L	مشتری 1	زیر پروژه 4	جاب	بولیش	32	672	2475.64
2	محمول 47	HL	عراق	زیر پروژه 2	تراش	رنگ	7	98	95.2

تمام اپراتور	تتال کارکرد	میانگین کارکرد روزانه
احمدی	23103.93	888.61
یادگاری	40217.4	1546.82

جاب

گزارشات

گزارش محصول نیمه ساخته

در این بخش می توانید میزان محصول نیمه ساخته را با جزئیات مشاهده نمایید.

به عنوان مثال

چه تعداد قطعه و با چه وزنی در جریان تولید قرار دارد
چه قطعاتی نیمه ساخته برلی هر پروژه وجود دارد
چه تعداد فرایند جهت تکمیل قطعات نیمه ساخته نیاز است.

...

عدید داخل پرانتز تعداد فرایند باقی مانده از آن قطعه بوده و عدد خاج پرانتز تعداد قطعات باقی مانده آن فرایند

به عنوان مثال

در محصول 24 باید بر روی 69 قطعه 1104 فرایند کدزنی انجام شود تا به محصول

مشاهده محصول نیمه ساخته																
کد قطعه		سایز		گروه سفارش		فرم		پروژه		سکشن						
Select options		Select options		Select options		Select options		Select options		Select options						
مشاهده																
پروژه	گروه سفارش	کد قطعه	فرم	سایز	طول	عرض	تعداد در جریان	وزن در جریان	کدزنی	رنگ	برش	گالوانیزه	خم	مخلوط	پولیش	تمیزکاری
پروژه ایران	زیر پروژه 1	محصول 24	HL	25	1806	226	69	1325.6	69 - (1104)	0 - (0)						
پروژه ایران	زیر پروژه 1	محصول 40	HL	25	1266	112	43	924.16	43 - (688)	0 - (0)						
2205 - (22814)	2814 - (38055)	2867 - (33392)	3041 - (32624)	3088 - (39204)	2008 - (27996)	2685 - (33423)	2033 - (27830)	141289.83	11688							

با توجه به جمع انتها می توانید متوجه شوید که به چه میزان کار نیاز دارید تا کلیه قطعات در جریان تولید به محصول کامل تبدیل شوند.

گزارشات

گزارش وضعیت

این گزارش شامل جزئیات بسیار زیادی بوده که گام به گام توضیح داده خواهد شد

پس از فیلتر قطعات صفحه زیر نمایش داده خواهد شد

گزارش وضعیت

گروه سفارش: زیر پروژه 1 | پروژه: پروژه ایران

کد قطعه: محصول 27 | سایز: Select options | فرم: Select options | سگشن: Select options

جستجو

ردیف	پروژه	گروه سفارش	سگشن	کد قطعه	فرم	سایز	عرض	طول	وزن	تعداد کل	تعداد تولید شده	تعداد باتدل شده	تعداد ارسال شده	تعداد انجام شده	تعداد کمرتی شده	تعداد انجام خم شده	تعداد قطعه انجام شده	تعداد قطعه مخلوط شده	تعداد قطعه انجام شده رنگ	تعداد قطعه انجام شده	
1	پروژه ایران	زیر پروژه 1	خارجی	محصول 27	BOX	7 میلیمتر	180	1698	3647	139	32	20	15		4		39	10		32	

در سمت راست مشخصات اصلی قطعات نشان داده شده است

ردیف	پروژه	گروه سفارش	سگشن	کد قطعه	فرم	سایز	عرض	طول	وزن	تعداد کل
1	پروژه ایران	زیر پروژه 1	خارجی	محصول 27	BOX	7 میلیمتر	180	1698	3647	139

3 ستون بعدی نشان دهنده تعداد قطعات تولید شده ، باندل شده و ارسال شده است

تعداد تولید شده	تعداد باتدل شده	تعداد ارسال شده
32	20	15

با کلیک بر روی هر یک از این 3 ستون جزئیات آن ها نمایش داده می شود

ستون تولید

فرایند	وزن قطعه	تعداد قطعه	تاریخ
تولید	839.6	32	1396/06/26

Close

ستون باندل

تعداد	شماره باندل
15	2018-2-1-70
5	2017-5-11-86

Close

ستون ارسال

تعداد	تاریخ خروج	شماره خروجی
15	1396/08/04	1396-23

Close

ستون های بعدی به ترتیب فرایندی که قطعه دارد و تعداد قطعاتی آن فرایند بر روی آنها تکمیل شده است

در صورتی که قطعه به آن فرایند احتیاجی نداشته باشد آن ستون خالی می باشد

تعداد قطعه انجام شده	تمیزکاری	تعداد قطعه انجام شده	گالواتیزه	تعداد قطعه انجام شده	رنگ	تعداد قطعه انجام شده	مخلوط	تعداد قطعه انجام شده	خم	تعداد قطعه انجام شده	گذرتی	تعداد قطعه انجام شده	یرش
						32	10			39	4		

با کلیک بر روی هر یک از ستون ها جزئیات آن نمایش داده می شود

فرایند	دستگاه	وزن قطعه	تعداد قطعه	تاریخ
گذرتی	دریل	1023.26	39	1396/06/26
		ایراتور اصلی		
		آنتیاتی		
		ایراتور کمکی		
		توفیق		
		شادمهر		

Close

در صورتی بخواهد بدانید فقط با انجام برخی از فرایندها چه میزان از قطعات امکان تولید را دارند از این بخش می‌توانید استفاده کنید

این قابلیت در زمان‌هایی مانند خرابی برخی دستگاه‌ها و یا کمبود نیروی انسانی و یا زمان نا کافی بسیار کارآمد می‌باشد

انتخاب فرایند	وزن کل	وزن انجام شده	وزن باقی مانده
8 selected	3647	839.6	2807.4

میزان محصول با انجام فرایندهای

در این بخش خلاصه‌ای از وضعیت فرایندهای قطعاتی که انتخاب کرده‌اید را نمایش می‌دهد.

نام فرایند	برش	کدزنی	خم	مخلوط	رنگ	گالوانیزه	تمیزکاری	پولیش
تعداد کل	0	556	0	1390	0	0	0	0
تعداد انجام شده	0	156	0	320	0	0	0	0
تعداد باقی مانده	0	400	0	1070	0	0	0	0
وزن کل	0	3647	0	3647	0	0	0	0
وزن انجام شده	0	1023.26	0	839.6	0	0	0	0
وزن باقی مانده	0	2623.74	0	2807.4	0	0	0	0

در صورتی که برای قطعه یادداشتی قرار داده باشید این نماد در کنار نام آن نشان داده خواهد شد که با کلیک بر روی آن می‌توانید جزئیات آن را مشاهده کنید

18	پروژه ایران	زیر پروژه 1	بدنه	محصول 9	HL	اینچ 2	156	1367	4804	453
----	-------------	-------------	------	---------	----	--------	-----	------	------	-----

در صورتی که برای قطعه عدم انطباقی صادر شده باشد این نماد در کنار نام آن نشان داده خواهد شد که با کلیک بر روی آن می‌توانید جزئیات آن را مشاهده کنید

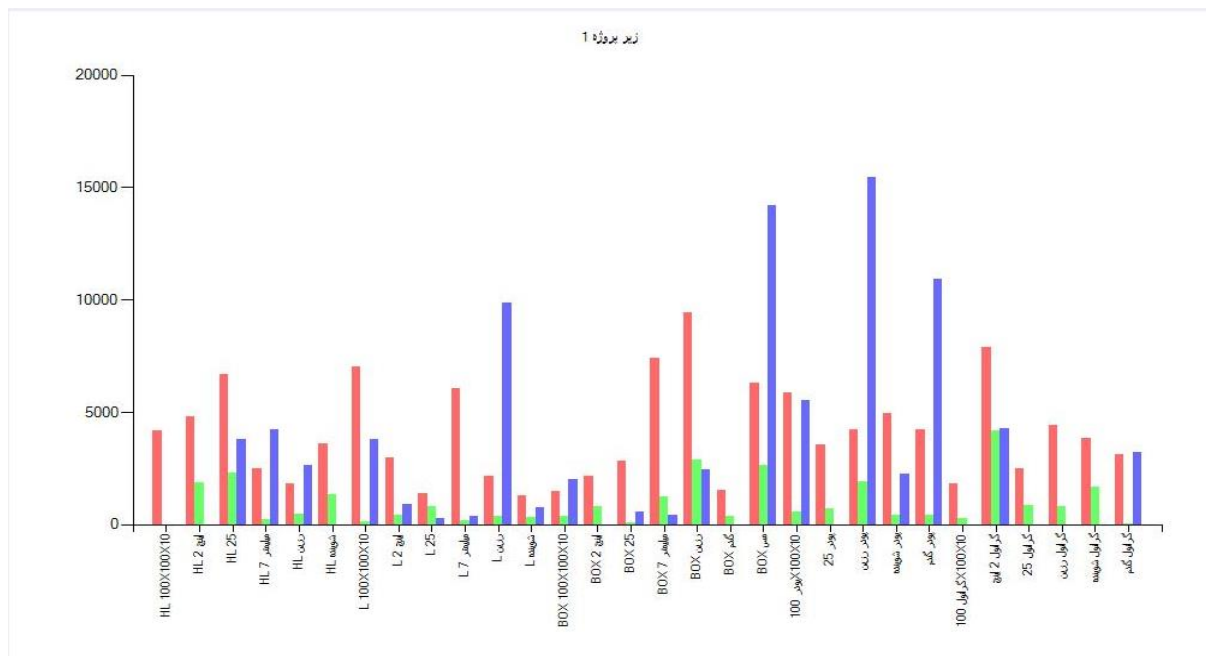
19	پروژه ایران	زیر پروژه 1	داخلی	محصول 10	BOX	اینچ 2	200	1905	2129	243
----	-------------	-------------	-------	----------	-----	--------	-----	------	------	-----

گزارشات

گزارش کلی پروژه

در این بخش نمایی کلی از وضعیت پروژه با تفکیک و تجمیع گروه های سفارش ارائه می کند

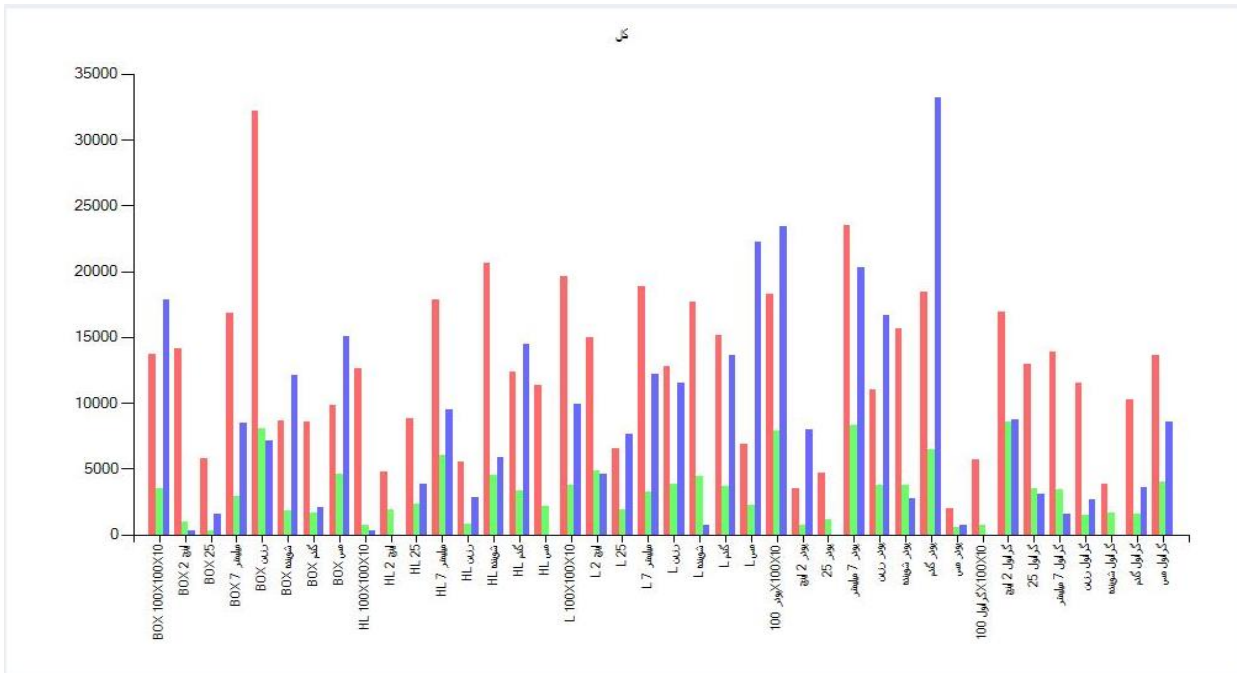
گروه سفارش زیر پروژه 1							
وزن ارسال شده	وزن تولید شده	وزن کل	تعداد ارسال شده	تعداد تولید شده	تعداد کل	سایز	فرم
0	0	4154	0	0	375	100X100X10	HL
0	1866.45	4804	0	176	453	اینچ 2	HL
3812.39	2305.11	6704	195	115	334	25	HL
4236.77	230.05	2505	663	36	392	میلیمتر 7	HL
2630.53	460.53	1820	714	125	494	رزین	HL
0	1343.51	3574	0	103	274	توینده	HL
3772.4	106.52	7033	222	14	660	100X100X10	L
920.62	402.77	2992	16	7	52	اینچ 2	L
286.28	811.91	1361	61	173	290	25	L
360	160	6044	18	8	287	میلیمتر 7	L
8850.12	251.51	2150	1000	40	200		L
87872.44	28561.44	121950	7014	2327	10136	جمع گروه سفارش	



جمع کل

وزن ارسال شده	وزن تولید شده	وزن کل	تعداد ارسال شده	تعداد تولید شده	تعداد کل	سایز	فرم
17872.84	3490.53	13730	2209	558	1380	100X100X10	BOX
305.22	953.8	14144	36	109	866	اینچ 2	BOX
1589.74	270.86	5758	300	43	966	25	BOX
8471.64	2896.87	16859	478	288	1500	میلیمتر 7	BOX
7133.12	8025.42	32218	500	959	2981	رزین	BOX
12145.9	1812.77	8673	1259	190	960	شوربنده	BOX
2043	1640.98	8535	45	77	389	گندم	BOX
15075.09	4632.84	9836	871	362	854	مس	BOX
309.15	727.33	12605	108	105	1437	100X100X10	HL

317353.3	131115.26	502128	22465	10665	41060	جمع کل
----------	-----------	--------	-------	-------	-------	--------



گزارشات

برآورد مواد پروژه

در صورتی که نیاز داشته باشید میزان موارد مورد نیاز پروژه را با توجه به میزان مواد موجود در انبار بدانید این بخش نیاز شما را مرتفع می کند.

تخمین مواد پروژه

تولید

گروه سفارش پروژه

Select options Select options

مواد اولیه

کالا گروه کالا انبار

Select options Select options Select options

مشاهده

در بخش پروژه و گروه سفارشی را که نیاز به برآورد برای آن دارید انتخاب نموده و در بخش انبار ، انبار هایی را که این پروژه مجاز به استفاده از مواد آن است انتخاب نمایید.

در صورتی که هیچ انباری انتخاب نشده باشد نرم افزار از کلیه انبار ها استفاده خواهد کرد.

میزان مورد نیاز*ضریب خرید	میزان مورد نیاز	قابل تولید (کامل)	قابل تولید	میزان موجودی	وزن باقی مانده	وزن تولید شده	وزن کل	سایز	گرم
0	4870.98	0	0	0	4870.98	2554.02	7425	100X100X10	BOX
0	0	8433.53	8433.53	26780	8433.53	939.47	9373	اینچ 2	BOX
0	0	5487.14	5487.14	10257	5487.14	270.86	5758	25	BOX
0	11105.9	0	0	0	11105.9	2018.1	13124	میلیمتر 7	BOX
0	15625.95	0	0	0	15625.95	4690.05	20316	رزین	BOX
0	0	3802.57	3802.57	145862	3802.57	472.43	4275	شوینده	BOX
0	3057.28	0	0	0	3057.28	956.72	4014	گندم	BOX
0	3676.44	0	0	0	3676.44	2644.56	6321	مس	BOX
3625.4	3021.17	0	5537	5537	8558.17	468.83	9027	100X100X10	HL

* میزان تولید کامل یعنی با توجه به مواد موجود امکان تولید کامل آن بخش از پروژه وجود دارد

* ضریب خرید در بخش انبار مشخص می شود.

گزارشات

گزارش جامع پروژه ها

در این بخش گزارشی بسیار کامل جهت استفاده مدیران رده بالای شرکت وجود داشته که تمامی ابعاد اصلی پروژه را در یک نگاه مشخص می نماید.

گزارش جامع پروژه ها

از تاریخ: 1396/11/01 تا تاریخ: 1396/11/26

پروژه: selected 3

جستجو

نام پروژه	تاریخ شروع	تاریخ اتمام	تفاضل قرارداد	تفاضل ابلاغ شده	در جریان تولید	تولید دوره	تولید تجمعی	باتدل شده	ارسال شده
پروژه ایران	1396/10/30	1397/07/28	257950	314892	141290	10772	74106	340833	232212
تیراز	1396/10/13	1397/03/02	14750	187236	60411	6071	57009	119536	85141
مشتری 1	1396/11/20	1397/11/08	35750	405213	154705	16847	118979	378383	259048

چاپ